4 | 3 | 2 | 1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

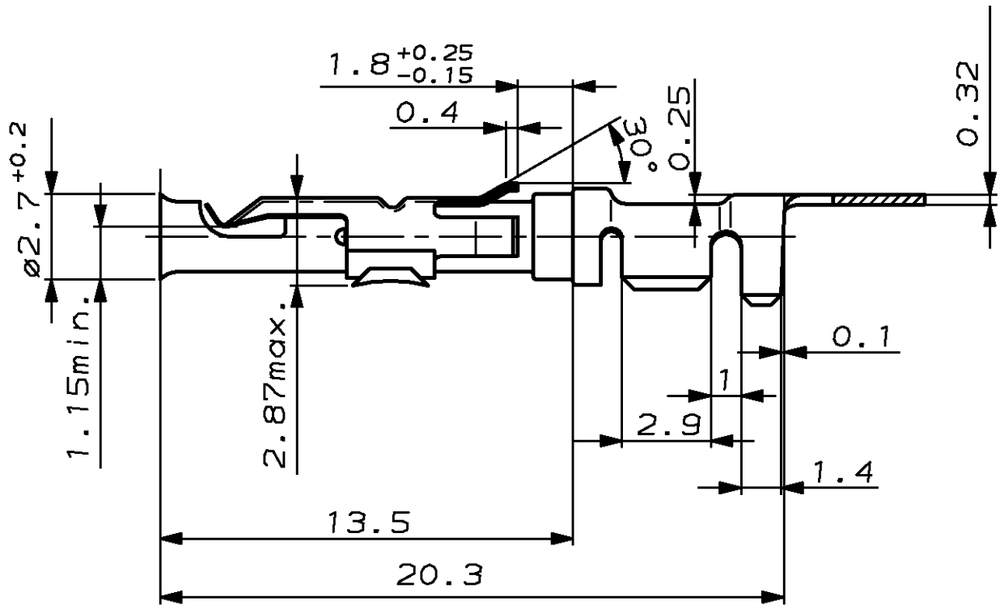
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 19 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

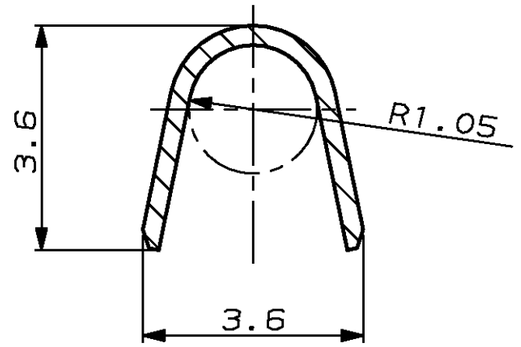
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
C1	Zeichnung überarbeitet	29.08.95	Palmie'
C2	PN in Tabelle berichtigt	12MAY99	Pfeilsch.

NUMMER 927886

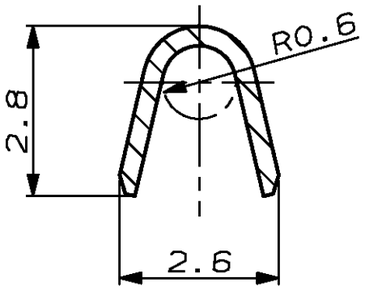
VERWENDET FÜR -

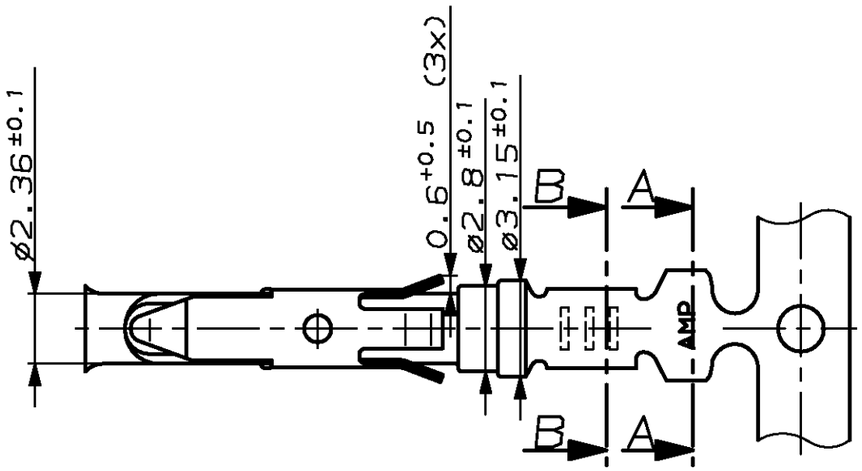


Schnitt A-A
M10:1



Schnitt B-B
M10:1





Bemerkungen

1. Vorverzinnt 2-4µm
2. Versilbert 2-4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.
3. Produktspezifikation 108-18125.
4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS-BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE / FARBE
927887-4	FLK-r CABLE	1.4-2.3mm	0.5-1.0mm²	927886-4	C	CuSn4	versilbert 2
927887-2				927886-2	C	CuZn30	vorverzinnt 1
927887-1				927886-1	C	CuSn4	vorverzinnt 1

GEZ. J.Widder 10.11.84

GEPR. E.Herth -

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

AMP | AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen

BENENNUNG: CI 2 Kontaktbuchse

K

NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± °

FORMAT A3

ZEICHNUNGS-NR. 927886

MASSTAB 5:1 (10:1)

BLATT 1 VON 1

REV. C2

WAR NR. -

PASSEND ZU -

CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC AI DIST -

AMP-EN-554 REV 9-93

12-MAY-99 16:36:02 eg003977 s.927886.1.c (in EDM)