



- 1 基板の表面はレジスト処理を施すこと。
- 2 基板の寸寸法は、コネクタ搭載面側から示す。
- 3 基板及びコネクタのn数は [DATUM] 位置から数える。
- 4 コネクタはコンタクトタインへの半田付によって固定される。
- 5 ハウジング材料：P.B.T樹脂（94V-0）,色：黒色
- 6 コンタクト材料：燐青銅
- 7 コンタクト表面仕上：1.27μ MIN厚の全面ニッケル下地めっき上に接触部分は0.76μ MIN. 又は0.2μ MIN厚の金めっき、半田付部分は1μ MIN厚のすずめっき

- 1 USE A P.C.B. WHOSE ARE TREATED WITH SOLDER RESIST.
- 2 SHOW P.C.B LAYOUT FROM ON BOARD SURFACE SIDE.
- 3 NUMBER THE CONTACT IN THE P.C.B OR CONNECTOR CONSECUTIVEELY FROM "DATUM" SIDE.
- 4 THIS CONNECTOR IS FIXED BY SOLDERING.
- △ HOUSING MATERIAL : P.B.T(UL94V-0) / BLACK
- △ CONTACT MATERIAL : PHO-BRONZE
- △ FINISH : NICKEL 0.00127 MIN THK. OVERALL SELECTIVE GOLD 0.00076 OR 0.0002 MIN. THK ON CONTACT AREA AND TIN 0.001 MIN THK. ON TINE AREA.
- △ OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

鉛フリー
LEAD FREE

GENERAL TOLERANCE 一般公差

10 ≥	±0.2
30 ≥ > 10	±0.25
100 ≥ > 30	±0.3
ANGLES	±3°

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: 単位: 耗 MM	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差
0 PLC ±	1 PLC ±
2 PLC ±	3 PLC ±
4 PLC ±	ANGLES ±
MATERIAL 材料	FINISH 仕上
SEE NOTE 5, 6	SEE NOTE 7

6-174218-4	Au PL. 0.00076 MIN.	6-	-4	60	29	36.83	42.80	44.23	48.14
6-174218-3		6-	-3	50	24	30.48	36.45	37.88	41.79
6-174218-2		6-	-2	40	19	24.13	30.10	31.53	35.44
6-174218-1		6-	-1	30	14	17.78	23.75	25.18	29.09
174218-4	Au PL. 0.0002 MIN.		-4	60	29	36.83	42.80	44.23	48.14
174218-3			-3	50	24	30.48	36.45	37.88	41.79
174218-2			-2	40	19	24.13	30.10	31.53	35.44
174218-1			-1	30	14	17.78	23.75	25.18	29.09
REMARK		PART NUMBER	POS	n	A	B	C	D	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN MIURA 25MAR88

CHK Y.KASHIWA 10OCT88

APVD R.NISHIMURA 16OCT88

NAME 名称: CAP ASSY (HORIZONTAL / W/O LEG) AMPLIMITE .050 SERIES I B-TO-B CONN.

SIZE: A3 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 174214 RESTRICTED TO: []

SCALE: 2:1 SHEET: 1 OF 1 REV: E1

Tyco Electronics Kawasaki, Japan